

THE PRIM EXAPLEO FLABOR SAVING

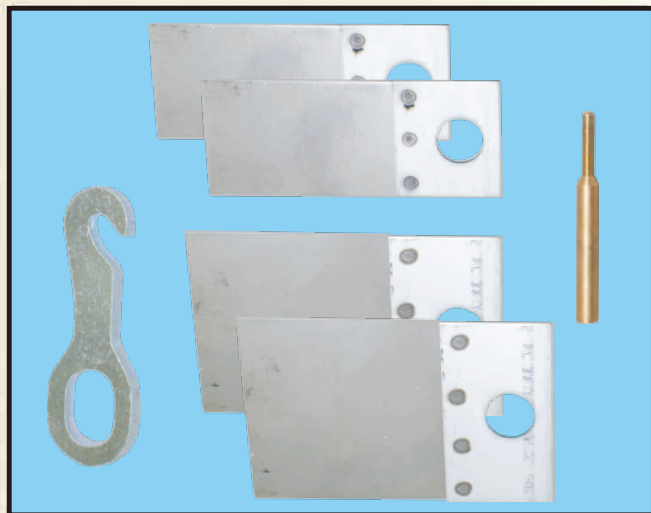
ハードプレート

(AUS-HP660N)

溶着ワッシャーをはるかに超える強い耐荷重があります



プレート寸法



板厚=0.5mm



ハードプレートの溶着は普通スタッド溶接機を使用します



銅、ステックでポイント溶着
電源は、加減調整します



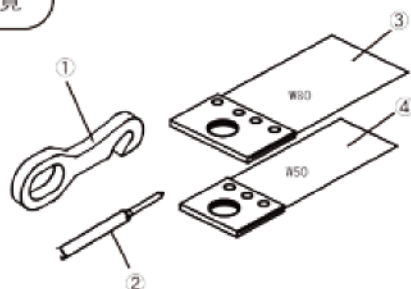
使用した部分はカットします

※写真は別売りのHP-H30 巾30mmの商品です。

ハードプレート取扱方法

使用方法ならびに禁止事項をご理解いただいてご使用ください

内容一覧



セット品番 (AUS-HP660N)

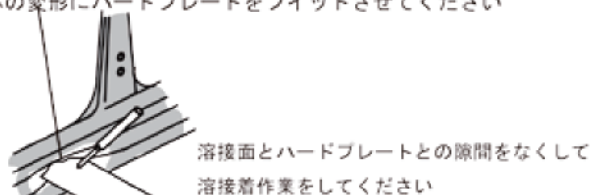
番号	単品品番	部品名	入数	板厚	溶着方法	
					スタッド溶接機	半自動溶接機
①	HP-1	ハードフック	1			
②	HP-2	ポイントチップ	1			
③	HP-H80	ハードプレートハード80	2	0.5	○	○
④	HP-H50	ハードプレートハード50	2	0.5	○	○

プレート補給の場合の入り数は各 5 枚での供給となります

① 溶着面とアース面は確実に塗膜を剥離してください



② 車体の変形にハードプレートをフィットさせてください



③ (溶接機) スタッドスイッチを入れる際にはポイントチップを十分加圧した状態で、行ってください



他の(銅チップ)は溶着不良の原因になりますので必ずポイントチップで作業ください

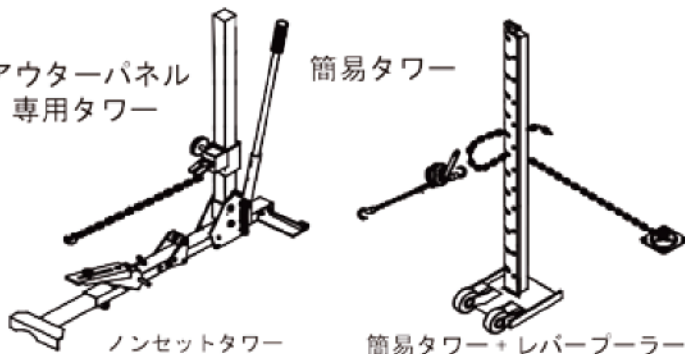
④ 普通スタッド機を使用します



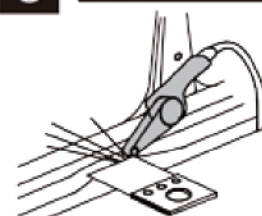
電流はワッシャー溶着レベルで使用ください
タイマーは短いレベルで使用ください
溶着力が不足する場合、良好なレベルまで調整ください
確実に同一パネル間で、アースを設定してください

引き作業は(スローリングブル)で行ってください

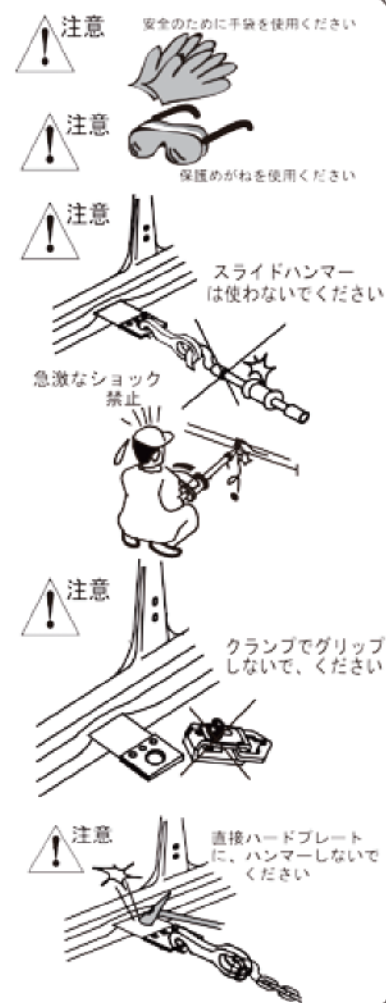
⑤ アウターパネル専用タワー 簡易タワー



⑥ プレートをはずす



プレートを離脱する際にサンダーを使用すると容易に外すことができます



自動車整備用機械工具開発及び輸入販売
World Auto Tool
ワールド オート ツール

〒369-0316
埼玉県児玉郡上里町長浜122
URL: <http://www.worldautotool.co.jp/>

TEL: 0495-34-2668
FAX: 0495-34-2658
Email: w.a.t@ace.ocn.ne.jp

●取扱店