

高性能耐熱接着補修剤 110

Conquest[®] 110



特徴

混合攪拌後60-70℃で30-45分間加熱するか常温で3-6時間以上放置し、硬化すると耐熱性・耐水性・耐油性に優れたアルミニウム状の硬化物となります。
常時、140℃の温度で使用され、常温に戻される繰り返しがある用途に対してお薦めします。
使用範囲-30℃から230℃
(限界240℃)



使用方法

配合は重量比 = 主剤10g:硬化剤1g 容量比は計量プレートにて11g計量できます。
下地は紙やすり番手#80以下荒いほど接着力はupします。
油やほこりを良く、取り除き、脱脂します。
脱脂はきれいなウエスを使用しないと油分を塗布する結果になりますのでご注意ください。
修理の基本3ミリから5ミリ以上、状態に応じて肉盛りします。
それらの施工に関する詳細は、取扱説明書に記載してあります。
十分に説明を基本理解のうえ、ご使用ください。

品番 CQ-110-200

セット内容
主 剤 : 181g
硬化剤 : 19g
計量プレート
ヘラ大 : 小

硬い!
アルミニウム近似
ロックウエル

R99

引張り専断強さ

Fe+Fe **27.1** Mpa

磨くと金属の質感が出る。



剛

硬くて粘り強い!

柔軟性

質感

もっててよかった！

高性能耐熱接着補修剤 コンクエスト 110

特徴

常時140℃の温度で使用するそして、常温に冷やされるこのような環境で利用できる補修剤です。
3ー5ミリ以上肉盛りするだけでアルミニウムのような塊となり、強度・接着力を併せ持つ耐久性に特筆すべきものがあります。
240℃を限界とし、基本的には金属補修が目的ですが軟質ゴム・フィルムを除けばほとんどの材質に接着します。

ご注意 接着板金などの接着剤・隙間充填剤として使用できません。衝撃を受けるとはがれやすく、本来の目的ではありませんので、お間違いないようにお願いします。専用材料が別途ございます。

修理可能な材質

あらゆる金属、(表面処理したものも接着部を荒らせばOK) 木・石・ブロック・ガラス・タイル・陶磁器
アクリル樹脂・ウレタン樹脂・自動車用PP・FRP 部品の補修・接着(異種・同種間)

使用例

代表的な補修部位

ご注意
部位の大きさ状態によってすべて修復できるものではありません。

自動車整備

マフラー排気漏れ補修・エンジンブロック・ミッション・デフケースの小規模破損修理、ラジエーターの水漏れ(金属製)ガソリントankの腐食部穴FRP部品の修復

(自動車整備上安全にかかわる、重要部品制動装置・操縦装置・走行装置については使用出来ません。あらかじめ、危険が予想される安全上問題が予想される部分に使用することはできません)

持っててよかった！自動車板金

溶接箇所の錆び部分の除去後の肉盛り・たたき出しできない場所の肉盛り・旧車の高品質レストア・FRP部品の修理

工場設備

金型のランナー封止・機械器具の補修・配管類の修理・治工具の製作

建築関係

コンクリート割れはがれ修理・タイルはがれ・金属をタイルやガラスに取り付けたいなどのとき

その他

様々な補修可能材料の同材質・異種材料間の接着補修に有効

価格: ¥9,800



マフラー排気漏れ



衝突時のライトステー折れ
針金と併用します。



タッポも立てられる6ミリ以上なら、意外と強い。



アルミホイール外観傷



バイクのケース



メッキ工場のお湯タンク交換すると50万円
すでに、5年経過問題なし

●本製品に関するお問い合わせは

お客様相談室

049-231-8599



注意

製品付属の取扱説明書をしっかりお読みのうえ、ご使用ください。機械器具と同様に補修剤にも基本的知識は絶対に不可欠です。くれぐれも、安全に注意し、ご使用ください。
保障については接着剤が不良と認められた場合のみ新品と交換いたします。
しかし、作業そのものは当社は一切の管理をしておりませんので、結果保障はいたしかねます。
最終的な結果判断はご自身の経験によるご判断をお願いいたします。



Conquest コンクエストはコンクエスト社の登録商標です。

WARNING

取扱説明書に記載した、事項は無断転載などはお断りいたします。

●製品を使用するための注意などはすべてマニュアルに記載してあります。

また、改良のため、製品の一部又は全部を予告なく、改良する場合があります。

取り扱い製品は接着剤関連・テープ類・塗装関連アクセサリ・研磨剤・空気工具などの商品を扱っております。