

超高張力鋼板溶接機実験までのプロセス



トヨタプリウス VW30 用
ロッカーパネル (980MP 級)
品番: 61404-47030 を入手



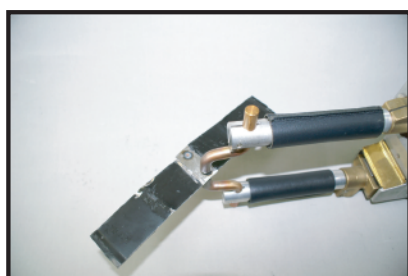
980MP 級の部分のみカット



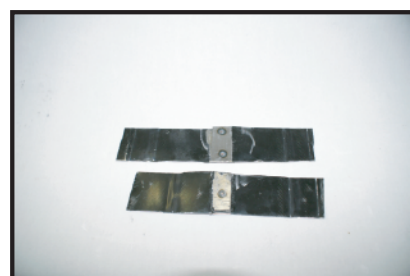
巾約 5cm にカット



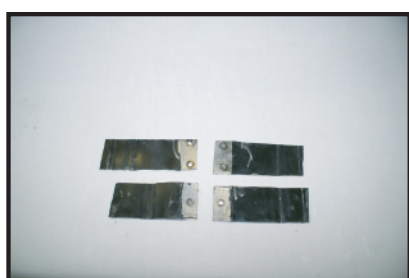
カットした端材をさらに半分
にし、アテ板の上でハンマー
でたたきサフェーサーを剥が
し、テストピースを作る



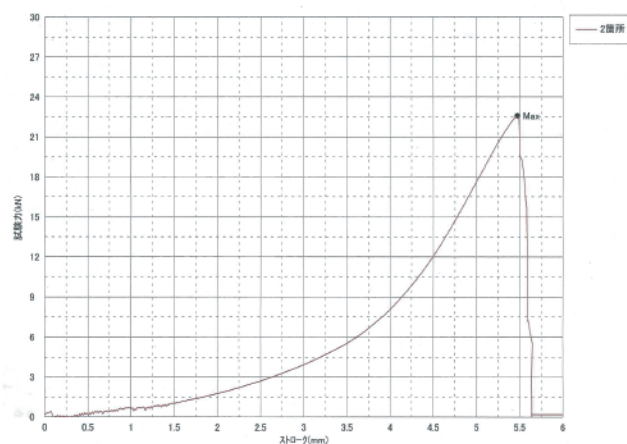
980MP 級のテストピースどうし
を溶接する



打点 1 点と 2 点のテストピー
スを作る



はずれるまで引張試験を行っ
た



群馬県立産業技術センターにて引張試験を行った
結果は左記の通りである

最大荷重は打点 1 点で 11.9Kn

打点 2 点で 22.6Kn

